



¿Y si tus datos
de seguimiento
funcionaran de forma
más inteligente?

Cómo aprovechar los "small data" puede lograr grandes resultados

El autor inglés G.K. Chesterton escribió una vez: «No es que no puedan encontrar la solución. Es que no pueden ver el problema». Aunque no estaba prediciendo las complejidades de las cadenas de suministro globalizadas a principios del siglo XX, sus palabras resuenan especialmente al considerar la increíble promesa y las implicaciones prácticas del IoT.

Sí, es una tecnología digital avanzada y emergente. Pero, en esencia, se trata de resolver problemas físicos cotidianos para clientes en industrias tradicionales de todo el mundo. Hay mil y un problemas diferentes por resolver, desde logística y producción hasta seguridad, y múltiples formas en que el IoT puede solucionarlos.

Creemos que el verdadero poder del IoT es que hace visibles problemas que no sabíamos que teníamos, lo que nos ayuda a encontrar soluciones que a menudo son bastante sencillas.

Hoy, las soluciones de seguimiento integrales pueden reportar datos cruciales (incluida ubicación, temperatura, impacto e inclinación) en tiempo real. Mantener condiciones óptimas para estas variables puede ser vital para existencias como medicamentos y productos agroalimentarios, que solo pueden llegar en perfecto estado si se transportan según requisitos específicos.

Permitiendo a los equipos de logística y cadena de suministro ver con claridad

Como resultado, los dispositivos de seguimiento modernos están recopilando una cantidad de datos sin precedentes. Un gerente de logística puede acceder a un panel de control de aplicación en cualquier momento y lugar para ver información en tiempo real sobre la velocidad exacta, ubicación y tiempo estimado de llegada (ETA) de un activo, basándose en condiciones actuales de viaje y clima. Al llegar, los sellos automatizados de hora y fecha incluso eliminan la necesidad de escanear códigos de barras RFID.

Este tipo de solución IoT aporta una visibilidad sin precedentes a dos áreas clave de la gestión de la cadena de suministro: Mapeo de Flujo de Valor Electrónico (eVSM) y monitoreo de flujo. El eVSM implica analizar el tiempo que agrega valor y el que no lo agrega dentro de su cadena de suministro, y los beneficios potenciales de la implementación del IoT aquí son obvios. En lugar de depender de rumores o información logística de terceros, puede tener acceso en tiempo real a sus propios datos de campo, cubriendo tanto a socios internos como externos, sin necesidad de su apoyo para ejecutar análisis.

Por supuesto, tener datos de los que no puede obtener información y conocimientos que no puede usar para la toma de decisiones es tan útil como tener una biblioteca de libros que no puede leer.

Aquí es donde el monitoreo de flujo (también conocido como visibilidad automatizada en tiempo real) puede descubrir las mejoras que el eVSM hace posibles, realizar un seguimiento de los KPI operativos y reducir las tareas manuales de bajo valor, creando una cadena de suministro más eficiente.



Small data impulsando grandes resultados

La cantidad de problemas solubles que se revelan una vez que se tiene este tipo de visibilidad es fascinante. Por ejemplo, hemos tenido clientes que transportan contenedores en un viaje de dos meses y 13,000 km desde Francia a Sudáfrica. Una vez activado el seguimiento IoT, pudimos ver que el primer tramo de 1,700 km de Francia a Gibraltar tomaba cuatro semanas, casi la mitad del viaje total. Otro cliente, que enviaba a dos puertos en EE. UU., descubrió que solo uno de los puertos causaba la mayoría de sus retrasos.

Otro ejemplo es la solución que diseñamos para el fabricante global de neumáticos Michelin, en asociación con Argon. Pronosticamos que podríamos reducir el tamaño del inventario de transporte marítimo de Michelin en un 10% y mejorar la precisión del ETA de la empresa en un 40%. Estas mejoras permitirían una reducción del 75% en el inventario perdido debido a eventos climáticos excepcionales, porque el equipo de logística ahora podría realizar una gestión más detallada y en tiempo real de su inventario.

En Sigfox, vemos el valor real no en las "cosas" rastreadas por el IoT, sino en las infinitas posibilidades de los datos combinados.

Al trabajar juntos, estos nuevos conocimientos tienen el potencial de transformar nuestras empresas y la economía en general. Ver la logística de esta manera podría requerir un cambio de mentalidad, pero, como dijo el propio Einstein una vez: «No podemos resolver problemas usando el mismo tipo de pensamiento que usamos cuando los creamos».

Consideraciones clave para ver lo invisible...

¿Tiene claros cuáles son sus mayores problemas logísticos?

- ¿El acceso independiente y en tiempo real a análisis y datos de campo en toda su cadena de suministro sería valioso para su negocio?

¿Está utilizando datos para gestionar la condición y calidad de sus productos en tránsito, además de su ubicación?